

Série 912 - Tombereaux compacts.

912G 912GS 912HM



L'association unique de l'articulation pendulaire, des pneus extra larges et d'une grande garde au sol confère des capacités supérieures en tout terrain!

Capacités

- Tombereau articulé compact de 10 tonnes.
- Comportement idéal en tout terrain.
- Faible poids - faible pression au sol.
- Simple à utiliser. Sécurisé et robuste.
- Convient comme machine de location.
- Isolateur automatique de batterie.

Disponible également comme machine ferroviaire!

Spécifications techniques.

Châssis

Châssis articulé avec tige pendulaire et double stabilisateur hydraulique. Les stabilisateurs assurent une stabilité maximale dans la conduite et en fonctionnement de basculement. Le mouvement pendulaire peut être verrouillé hydrauliquement. Réservoir carburant et réservoir hydraulique sont intégrés au longeron avant. Réservoir: carburant 140 l. /AdBlue 14 l. Angle d'oscillation: +/- 12°.

Essieux

Essieux rigides fixes sur le modèle 912G. Les modèles 912GS et 912HM ont un système à suspension sur l'essieu avant. Le système est constitué de deux systèmes de suspension électrohydrauliques indépendants. Les essieux sont équipés d'une réduction planétaire dans les moyeux de roues et de compartiments à huile séparés pour les moyeux de roues. L'essieu avant est équipé d'un blocage de différentiel à glissement limité et l'essieu arrière possède un blocage de différentiel 100% hydroélectrique.

Transmission

Transmission ZF WG115, à 6 paliers, entièrement automatique, «ERGO-POWER» Soft-Shift, avec commande 100% électronique. Nombre de vitesses : 6 en marche avant / 3 en marche arrière. La pression commandée électroniquement pour chaque embrayage assure un changement de vitesses en douceur, sans interruption de la force de traction. Traction permanente sur les 4 roues.

Freins

Servo système hydraulique à deux circuits avec disques de freins à bain d'huile sur toutes les roues. Auto réglables et ne nécessitant aucun entretien. Frein à main: Frein de parage «fail-safe» ne nécessitant pas d'entretien, avec activation électro hydraulique des freins à disques humides sur l'essieu avant.

Moteur

Cummins B4.5 étape 5 avec catalyseur DOC, DPF et SCR avec additif AdBlue. Moteur turbo-diesel common rail 16 soupapes, 4,5 litres avec refroidisseur et turbocompresseur à variateur électronique. Puissance max.: 108 kW (147 CV) à 2000 tr/min. Couple max.: 600 Nm à 1500 tr/min. Peut rouler au biodiesel.

Direction

Direction articulée à la demande hydrostatique avec deux vérins à double effet. Soupape préférentielle et commande de secours intégrée. Vérins de direction avec amortisseur. Angle de direction: +/- 35°.

Cabine

Cabine ROPS / FOPS spacieuse à suspension, avec une visibilité exceptionnelle. Siège à suspension mécanique ou pneumatique. Volant entièrement réglable et commande par multi-joystick.

Système hydraulique

Pompe hydraulique 84 l/min. de direction. Pompe hydraulique séparée pour freins et stabilisateurs.

Benne

5,6 m³, fabriquée en acier haute performance par soudure robotisée. La benne a été repensée, donc les variantes avec ou sans MultiTip ont maintenant un angle de basculement de 75°. Temps de basculement: 6 sec.

180° MultiTip (option)

Système de pivotement rapide avec déchargement arrière et sur les deux côtés. Système de pivotement placé dans une solide couronne de palier à roulements à billes. Mouvement pivotant assuré par 2 vérins à double effet. La fonction de basculement via deux puissants vérins à double effet, assurant que la benne est abaissée quelle que soit l'inclinaison de la machine.

Dimensions

		912G	912GS	912HM
Poids à vide	kg	7.270	7.540	8.260
Poids à vide avec MultiTip	kg	7.730	8.000	8.720
Charge max.	kg	10.000	10.000	10.000
Pneus		600/55-26.5	600/55-26.5	800/45-30.5
Largeur	mm	2490	2490	2870
Hauteur, cabine	mm	2750	2750	2865
Garde au sol	mm	450	450	520
Empattement	mm	3080	3080	3080
Longueur totale	mm	5940	5940	5940
Volume de la benne	m ³	5,6	5,6	5,6
Rayon de braquage	mm	6100	6100	6300
Pression au sol (chargé)	kPa	123	125	86

